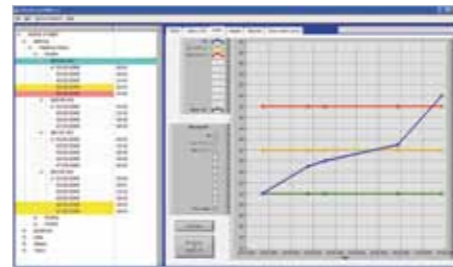




Möglichkeiten die das Ultraprobe® 10.000 bietet:

Das Ultraprobe® 10.000 unterstützt die Berichterstellung, Analyse und Dokumentation mit folgenden Möglichkeiten:

- Erstellen eines Trends einer Gruppe von Lagern
- Analysieren der Entwicklung eines Kondensatabscheiders
- Analysieren von Kosten eines Lecks
- Frühzeitiges Feststellen von elektrischen Schäden
- Aufzeichnen von Ventilgeräuschen
- Analysieren von mechanischen Betriebsgeräuschen



Beispiel: Trend eines Lagers über einen Zeitraum. Bei Überschreiten eines definierten Levels erfolgt ein Alarm und es lässt sich schnell ein Bericht erstellen.

Typische Ultraprobe-Anwendungen

Mechanischer Bereich

- Lagerzustand
- Verschleiß
- Hohlräumbildung
- Getriebe
- Pumpen/Motoren
- Schmiermittelmangel

Leckageortung/Energie-Audits

- Druckluft
- Komprimierte Gase (O₂, NO etc.)
- Vakuum-Leckagen
- Dichtungen und Dichtungsringe
- Kondensatrohre
- Luken
- Boiler
- Wärmetauscher
- Ventile
- Kondensatabscheider

Elektrische Inspektion

- Lichtbogenbildung
- Kriechströme
- Korona
- Schaltanlagen
- Transformatoren
- Isolatoren
- Relais
- Sammelschienen

Ultraprobe® 10,000 Technische Daten

Aufbau	Ultraschallsystem in Form einer Pistole aus beschichtetem Aluminium und ABS-Kunststoff
Elektronik	Analog- / Digital-SMD-Schaltung mit Temperaturkompensation durch RMS-Konvertierung
Frequenzbereich	20 KHz bis 100 KHz (Einstellbar in 1 KHz Schritten)
Ansprechzeit	< 10 ms
Display	64x128 LCD mit Hintergrundbeleuchtung
Speicher	400 speicherbare Prüfpositionen
Batterie	Lithium NIMH, wiederaufladbar
Betriebs-temperatur	0°C bis 50°C (32°F bis 122°F)
Ausgänge	Kalibrierte heterodyne Ausgabe in Dezibel (dB), RS-232 Schnittstelle
Sonden	Scan- und Stethoskop-Modul, Long-Range-Modul, RAS MT
Kopfhörer	Geräuschdämpfender Profi-Kopfhörer, geeignet zur Verwendung mit Helm
Anzeige	dB-Wert, Frequenz, Batterieladestatus und 16-Segment-Balkenanzeige
Empfindlichkeit	Detektiert ein Leck mit Durchmesser 0.127 mm (0.005") bei 0.34 Bar (5 psi) auf eine Distanz von 15.24 m (50 ft.)
Grenzwerte*	1 x 10 ⁻² std. cc/Sek. bis 1 x 10 ⁻³ std. cc/Sek.
Abmessungen	Komplett-Set im Zero Halliburton Aluminium Transportkoffer 55 x 47 x 20 cm (21.5" x 18.5" x 8")
Gewicht	Handgerät: 1.1 kg (2.35 lbs.) Transportkoffer: 8.6 kg (19 lbs.)
Garantie	Standardmässig 1 Jahr
Anzeigemöglichkeiten	5 Jahre mit ausgefüllter und eingesandter Garantieregistrierung Echtzeit, Schnappschuss, Max.-Wert, Speichermodus und anwendungsspezifische Menüs

* Abhängig von mehreren Faktoren

ULTRAPROBE® 10,000

Das digitale Ultraschall-Inspektionssystem für die Zustandsüberwachung

Das Ultraprobe® 10.000 ist das fortschrittlichste Ultraschall-Inspektionssystem der Welt und verfügt über eine Vielzahl von innovativen Funktionen.

Das Ultraprobe® 10.000 bietet folgende Möglichkeiten:

- Inspizieren
- Durchführen von Zustandsanalysen
- Aufzeichnen und Analysieren von Geräuschmustern
- Speichern und öffnen von Daten
- Kontrollieren von Inspektionsergebnissen
- Verwaltung von Prüfdaten

ALL DAS MIT EINEM EINZIGEN GERÄT!

Das Ultraprobe® 10.000 bietet die Möglichkeit, Geräusche mit einem Tastendruck "on-board" aufzuzeichnen und mit einer von 400 im Ultraprobe® gespeicherten Positionen zu verknüpfen!



Durch die benutzerfreundliche **Spin and Click™** Technologie des Ultraprobe® 10.000 werden Geräuschzeichnungen vereinfacht. Für die Prüfung stehen folgende Merkmale zur Verfügung:

- Benutzerfreundliche Anwendungsoberflächen
- Einstellbare On-/Off-Funktionen
- Anschluss an externe Geräte
- Flexible Berichtmöglichkeiten



UE Systems Europe • Ninaberlaan 83 • 7447 AC Hellendoorn • The Netherlands

T: +31(0)548-659011 • F: +31(0)548-659010 • E: info@uesystems.com www.uesystems.com

ULTRAPROBE® 10,000

Ultraschallsystem für die vollständige Anlageninspektion

Was möchten Sie prüfen?

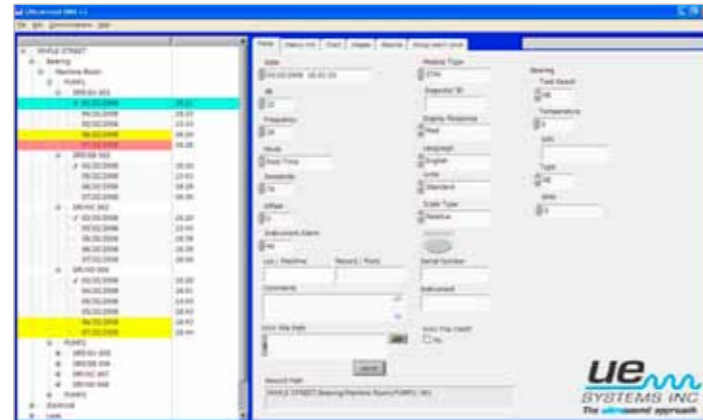
Für jede Applikation bietet das Ultraprobe® 10.000 eine angepasste Softwarelösung. Mit nur einem Tastendruck können Sie eine Anwendung mit spezifischen Feldern für eine präzise Berichterstellung und Analyse auswählen.

Wählen Sie eine von 6 Anwendungen:

Universal, Leckagen, Ventile, Lager, Elektrizität oder Dampf. Das Ultraprobe® 10.000 stellt automatisch die relevanten Felder für komfortable Datenaufzeichnung ein und alle gespeicherten Daten werden in die Ultratrend-DMS™-Software übernommen.

Erweitern Sie Ihre Inspektionen

Zusätzlich zur On-Board-Datenaufzeichnung unterstützt und speichert das Ultraprobe® 10.000 Daten von externen Geräten wie Thermometern und Tachometern.



Spezielle Felder für die Ventilanwendung

Prüfen gespeicherter Daten am Gerät



Auswählen aus einer von 6 vordefinierten Anwendungen



Datenspeicherbildschirm



Speicherinformation

Im Ultraprobe® 10.000 ist alles enthalten, was für die erfolgreiche Inspektion erforderlich ist:



STETHOSKOP-MODUL
mit Prüfspitze.



RAS-MT – MESSWANDLER MIT MAGNETKOPF
inkl. Kabel für schwer erreichbare Prüfpositionen. Mit diesem Prüfkopf kann ausserdem die Reproduzierbarkeit weiter erhöht werden (Ausschluss von unterschiedlichen Zugangswinkel oder verändertem Kontaktdruck).



LONG RANGE-MODUL
verdoppelt die Reichweite des standardmässigen Trisonic Scan-Moduls und erhöht die Empfindlichkeit. Mit einem Wirkungsbereich von 10° kann jede Auffälligkeit auf sichere Distanz ohne Verwendung einer Leiter oder eines Liftes exakt lokalisiert werden.

Software für Dokumentation und Berichte

Im Lieferumfang des Ultraprobe® 10.000-Systems ist sowohl die **Ultratrend DMS™** - als auch die **UE Spectralyzer™** Software enthalten. Diese unterstützt Sie bei der Planung und der Analyse Ihrer Inspektionen.

ULTRATREND DMS - Datenmanagement-System

Ultratrend DMS™ ist ein umfassendes Programm zur Aufzeichnung von Datensätzen, für Datenmanagement und Datenanalyse:

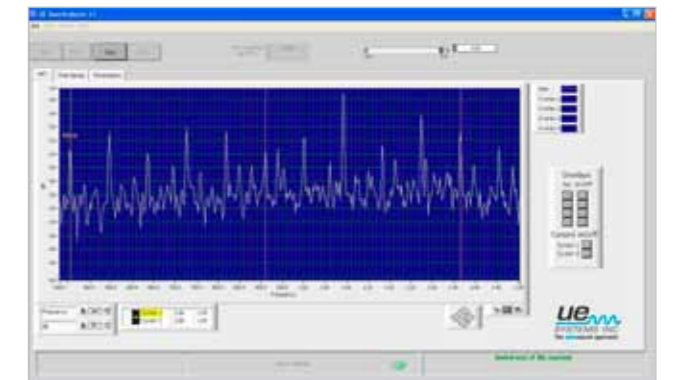
- Mehrere Ansichten für die Betrachtung von Daten.
- Tabellen und Trendgrafiken zum Visualisieren von Veränderungen an Anlagen (durch Beobachtung von Dezibel, Frequenz, Temperatur oder Drehzahl).
- Anzeigen der Daten in einer integrierten Trendgrafik oder einfaches Exportieren der Daten nach MS Excel.

Flexibilität ohne Einschränkungen durch Compact Flash-Technologie:

- Upload
- Download
- Speichern von Wave-Dateien
- Upgrade für zukünftige Erweiterungen
- KEINERLEI VERLUST VON PRÜFINFORMATIONEN



Auf der Compact Flash Karte sind die Inspektionsdaten gespeichert und lassen sich einfach auf einen Computer übertragen. Ein Adapter ist im Lieferumfang enthalten.



Anzeigen von Geräuschmustern als Spektrogramm

Auf der Compact Flash-Karte können Wave-Dateien für eine einfache Datenübertragung gespeichert werden und sind somit auch gegen einen evtl. Verlust gesichert.

Während Sie das Spektrum sehen, hören Sie die Echtzeit-Wiedergabe des Geräusches und optimieren so Ihre Analysen. Diese einzigartige Funktion bietet kein anderer Hersteller!

UE SPECTRALYZER™ Spektralanalyse-Software

UE Spectralyzer™ ist eine Spektralanalyse-Software, die aus Ihrem PC ein voll funktionsfähiges FFT-Analysesystem macht. Sie bietet sowohl die Spektral als auch die Zeitreihenanzeige Ihrer Messungen zur Erstellung von professionellen Berichten.

ON-BOARD-GERÄUSCHAUFZEICHNUNG

Mit der Spin and Click-Technologie ist die On-Board-Geräuschaufzeichnung ganz einfach. Sie können die aufgezeichneten Geräusche im Gerät abspielen, auf eine Compact Flash-Karte speichern und die Daten leicht auf einen Computer übertragen.



Anzeigen von Geräuschmustern in Zeitauflösung